



СВ 3040



Заваръчен комплекс за подфлюсово заваряване на цилиндрични съдове

- Моторизирана основа
- Ход по вертикал - 3000 mm
- Ход по хоризонтал - 4000 mm
- Диапазон на диаметрите на заваряваните детайли от 1000 до 4000 mm
- Ъгъл на завъртане на колоната
- Скорост на преместване по хоризонтал на гредата - 0,12 - 1,2 m/min
- Скорост на издигане на гредата - 0,3 m/min
- Скорост на движение на колоната - 3000 mm/min
- Флюсорециклираща система
- Устройство за следене на заваръчния шев
- Система за видеонаблюдение



1. АВТОМАТИЧНА ЗАВАРЪЧНА ГЛАВА МОДЕЛ NA – 3S

Телоподаване с горещ или студен старт за работа с токоизточници с твърда или падаща волт-амперна характеристика

Подфлюсово заваряване с един или повече електродни телове

Автоматична телоподаваща глава за заваряване с обратна връзка или постоянна скорост на

- Заваряване с тръбни самозащитни телове “Innershield” или тръбни телове с газова защита “Outershield”
- Други дъгови процеси като МИГ
- Диапазон на заваръчните телове - 0.9 мм – 5.6 мм
- Захранване - 115 V AC

Уникален контрол за настройка на процедури и цикъл на движение за перфектно запалване на дъгата, заваряване и завършване на кратера за всички процеси и приложения.

- Настр. на скоростта на тела преди стартиране на дъгата за по-добро запалване независимо от скоростта на телоподаване.

Широкият диапазон на работа ни позволява да изберем най-добрия процес и процедура за работа.

- Използване на подфлюсово заваряване или процес с открит дъга
- Възможност за телоподаване на плътен тел от 0,9 мм до 5,6 мм и тръбен тел от 1,2 мм до 4,0 мм
- Двупозиционно настройване на усилието на притискане на тела според неговия вид

Гъвкаво позициониране на телоподаващата глава за лесно пренастройване на процедури за различни процеси:

- Въртене по три оси
- Движение в ляво и дясно
- Фино настройване в напречна посока позволява на оператора да следи точно шева по време на заваряване

2. ИНВЕРТОРЕН ТОКОИЗТОЧНИК

Токоизточник Flextec 650 Мултифункционален инверторен токоизточник подходящ за РЕДЗ, ВИГ-контактно палене, МИГ/МАГ, Заваряване с тръбно-флюсов тел и рубене с въгленови електроди.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ FLEXTEC 650

Захранване	380/3/50
Диапазон на заваръчния ток	10A–815A
Фактор на мощността	0,84
Натоварване	650 A / 100 %
КПД	90%
Степен на защита	IP 23

