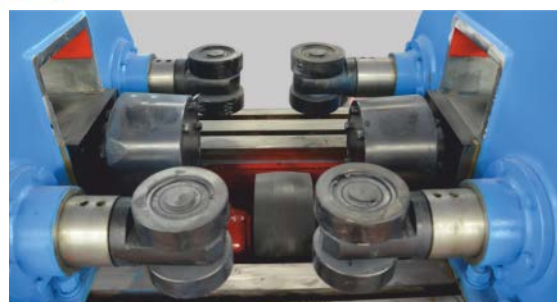




## Машина за изправяне на профили



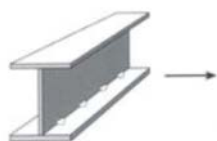
### Изправяне на съставени Н и Т профили след заваряване

Машината дава възможност за изправяне на поясите на съставени заварени греди и компенсирание на деформацията в следствие заваряване.

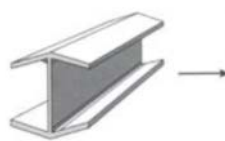
#### Последователност на процеса



Газо-кислородно  
и плазмено рязане



Асемблиране



Подфлюсово  
заваряване



Изправяне  
на пояс

#### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина на пояса	mm	200 - 800
Дебелина на пояса	mm	до 40
Минимална височина на стеблото	mm	350
Производителност	m/min	до 18