

# Фибролазерно рязане

Разкрояването на стомани чрез използването на лазерна технология е една от най-бързо развиващите се технологии в областта на металообработката на плоска листова стомана.

Комбинацията от високо концентрираната енергия на лъча и прецизното му управление отварят необятни хоризонти на приложение на лазерно рязане.

## ПРЕДИМСТВА:

- Значително се намаляват технологичните операции при обработка на детайли от листов материал със сложна конфигурация и изисквания за бързина и точност при изработка в малки и средни серии:
- Краткият път на лазерния лъч дава висока скорост, бързина и прецизност на лазерното рязане и минимална ширина на разреза:
- Висока чистота и точност на среза, като срязаната повърхност е с висока гладкост и не се нуждае от допълнителни обработки:
- Минимална зона на термично влияние по ръбовете на срязвания материал, което не може да се предложи от никоя друга технология на рязане:
- Висока производителност, което позволява да се обработват голям брой детайли за кратко време и непрекъснат процес на работа.



## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

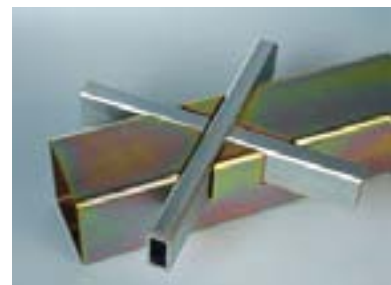
### Основни размери:

- Размери на работния плот 2000x6000мм
- Ход по ос (x/y/z) 6000мм/2000мм/100мм
- Максимален размер на листа 2000x6000мм
- Максимално тегло на листа 3000кг
- Скорост на позициониране 60 000мм/мин (1м/сек)
- Тип на лазерния източник IPG 4kW
- Максимална дебелина на рязане на черна стомана 20мм
- Максимална дебелина на рязане на неръждаема стомана 12мм

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МОДУЛА ЗА ТРЪБИ И ПРОФИЛИ:

### Основни размери:

- Работна дължина на тръба и профил 8000мм
- Зона на рязане 6000мм
- Тип на лазерния източник IPG 4kW
- Максимален диаметър на рязане на тръба 400мм
- Максимален размер на рязане на кутиеобразни кухи профили 250x250мм



### СТРИМОНА СТРОЙ

2850 Петрич, ул. „Тракия“ №11

Тел: 0745 69600

Факс: 0745 69604

[office@strimona.net](mailto:office@strimona.net)

