



Power Wave® S350 CE



Заваръчен токоизточник за всички методи на заваряване с изнесено телоподаващо устройство LF-45

Power Wave® S350 CE е мулти-процесна, интелигентна заваръчна машина. Тя осигурява екстремно бърза корекция на параметрите на заваръчната дъга, както и над 65 стандартни форми на импулса при заваряване за оптимална работа при различните приложения и ефективно преобразуване на входящата мощност за намаляване на производствените разходи.

ПРЕДИМСТВА

POWER WAVE® MANAGER

- Възможност за проверка за моментния статус на всеки елемент от заваръчната система
- Лесен преглед на информацията свързана с вашите заваръчни операции
- Създаване на резервно копие на специфични конфигурации при заваръчните процеси за последващо възстановяване

WELD SCORE™

- Уникална патентована система за постоянно следене на от 30 до 50 променливи параметри, коренно различна от системите следящи единствено напрежението и тока. Позволява Ви да определите до колко са изпълнени предварително зададените от Вас параметри и по този начин контролира качеството на готовата продукция

POWER CONNECT™ TECHNOLOGY

- Автоматично разпознаване на захранващото напрежение от 200-600 V / 50-60 Hz

TRIBRID™ POWER MODULE

- Изключително поведение на машината при заваряване с висок фактор на мощността ($\cos \varphi$) и висок коефициент на полезно действие

WAVEFORM CONTROL TECHNOLOGY®

Възможни процеси

- Puls
- Puls-on-Puls®
- Power Mode®
- RapidArc®

**ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТОКОИЗТОЧНИКА**

Заваръчни процеси	РЕДЗ, ВИГ- DC, Импулсен ВИГ- DC, МИГ/МАГ, Импулсен МИГ, Тръбни телове
Захранващо напрежение	230/380-415/460/575V/ 3 Ph /50/60 Hz
Заваръчен ток	5 - 350 A
Производителност	GMAW: 350 A / 31.5 V / 40 % GMAW: 300 A / 29 V / 100 % SMAW: 325 A / 33 V / 40 % SMAW: 250 A / 30 V / 100 % GTAW-DC: 350 A / 24 V / 40 % GTAW-DC: 300 A / 22 V / 100 %
Връзка между токоизточника и телоподаващото у-во	Цифрова
Степен на защита	IP 23

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТЕЛОПОДАВАЩОТО УСТРОЙСТВО: LF-45

Брой телоподаващи ролки	4 бр.
Охлаждане на горелката	водно
Скорост на телоподаване	1,0 – 20 m/min
Диаметри на телове	
Плътни (черни и неръждаеми)	0,8 – 1,6 mm
Тръбни (самозащитни и с газова защита)	1,0 – 1,6 mm
Алуминиеви	1,0 – 1,6 mm
Безстепенно регулиране на скоростта на телоподаване и на напрежението	
2 и 4 стъпков режим на горелката	
Прокарване на тела и продухване на шланга с газ	
Плавен / горещ старт	
Дисплеи за заваръчния ток и напрежение	

ТЕХНИЧЕСКИ ВЪЗМОЖНОСТИ

Заваръчен апарат със синергична настройка на заваръчните параметри, с помощта на които се постига икономия на време, високо качество на заваръчните шевове и лесна настройка.

Генерират автоматично две нива на заваръчния ток при промяна на честотата, амплитудата и продължителността, като всяко от нивата може да се регулира в даден диапазон.