



# PIERCE RUM 3500GP

## CNC машина за газо-кислородно и плазмено рязане

Плазмен токоизточник Hypertherm HPR 260XD, с ръчна конзола за смесване на работните газове  
Компютърното управление- монтирано отделно от машината

Работна дължина	<b>12 000</b> mm	Работен ток	<b>30 -260</b> A
Работна ширина	<b>2 945</b> mm	Цикъл на натоварване	<b>260 A /100%</b>

- Блок за компютърно управление **Pierce 19" LCD с USB** порт (има вградени макроси за стандартни фигури); 19" дисплей, чувствителен на докосване;
- **4бр. машинни резаци** (работни газове: кислород и пропан-бутан) с възможност за рязане до 200мм дебелина на материала; държачи за газокислородно рязане с ел. запалване и датчик за автоматично следене на разстоянието м/у дюзата и работния лист;
- Автоматична газова конзола за настройка на наляганята на работните газове O<sub>2</sub> и PV;
- Система за бързо подгряване;
- Система за автоматично пробиване;
- 1бр. държач за плазмена горелка с датчик за първоначално позициониране на плазмената глава на принципа на докосване на материала;
- Настройка на компенсацията на среза;
- Плазма **HPR260HD** комбинира висока скорост на рязане, бърз производствен цикъл, бърза и лесна смяна на режими, висока надеждност за максимизиране на производителността, безстепенно регулиране на тока.



## ПРЕДИМСТВА:

- извънредно високо качество на среза;
- максимална производителност;
- минимални оперативни разходи;
- изключителна надеждност;

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Диапазон при рязане на <b>обикновена стомана</b>	Безшлаково Възможност за пробиване Максимална дебелина на рязане при започване от края на материала	32 mm (1-1/4") 32 mm (1-1/4") 64 mm (2-1/2")
Диапазон при рязане на <b>неръждаема стомана</b>	Възможност за пробиване Максимална дебелина на рязане при започване от края на материала	32 mm (1-1/4") 50 mm (2")
Диапазон при рязане на <b>алуминиеви сплави</b>	Възможност за пробиване Максимална дебелина на рязане при започване от края на материала	25 mm (1") 50 mm (2")
<b>Скорост</b> (Mild Steel)	Теоретична максимална скорост при максимален ток	12 mm (1/2") 3850 mm/m (145 ipm)
<b>Ъгъл на рязане</b>	ISO 9013 range*	2-4
<b>Заваряемост</b>		Готово за заваряване
<b>Ампераж (Cutting)</b>		30-260A



**СТРИМОНА СТРОЙ**  
2850 Петрич, ул. „Тракия“ №11  
Тел: 0745 69600  
Факс: 0745 69604  
[office@strimona.net](mailto:office@strimona.net)