



## TK 6916



### Хоризонтална пробивно-разстъргваща машина

Хоризонтални пробивно-разстъргващи машини от серия ТК69 са най-тежките и с най-големите технологични възможности за обработка на крупногабаритни и тежки призматично-корпусни детайли. За това спомага концепцията с подвижна колона, осигуряваща много голяма дължина на обработка в съчетание с шпинделна кутия с вертикално движение по короната, с въртящ шпиндел за пробивни и разстъргващи операции, лагериране във фрезов шпиндел.

Допълнителната правоъгълна фрезова пинола служи за закрепване на фрезови глави или планшайба. CNC въртящата маса има и напречно движение, а върху подовите плочи, които са с възможности за прецизна нивелация, могат да бъдат затягани по-големи и по-тежки детайли.





## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел		TK6916	
Диаметър на пробивния шпиндел	mm	130	
Диаметър на фрезовия шпиндел	mm	221,4	
Държач на шпиндела		ISO 50	
Размери на фрезовата пинола	mm	350 x 380	
Надлъжен ход по „X“ на колоната	mm	10 000	
Вертикален ход по „Y“ на шпинделната кутия	mm	3 000	
Ход на шпиндела по „Z“	mm	800	
Ход на фрезовата пинола „W“	mm	600	
Габарити на въртяща маса	mm	2 500 x 3 000	V = 2 000
Общ напречен ход „Z“ + „W“	mm	1 400	
Теглови капацитет на въртяща маса	kg	30 000	
Обороти на шпиндела (два диапазона)	об./min	3,15 - 800	
Предавания по оси „Z“ и „W“	mm/min	0,5 - 2 000	
Скорост на надлъжно преместване на колона „X“ и верт. преместване на шпинделната кутия „Y“	mm/min	1 - 2 500	
Точност на позициониране (X/Y/Z/W)	mm	0.025/1 000	
Мощност на главния двигател	kW	37	
Тегло	kg	60 000	
Автоматичен сменяем магазин	бр.	36	
Тип CNC управление		SIEMENS 840 Dsl	

Ос "X" - надлъжно движение на колоната

Ос "Y" - вертикално преместване на шпинделната кутия

Ос "Z" - хоризонтално преместване на шпиндела във фрезовата пинола

Ос "W" - хоризонтално преместване на фрезовата пинола в шпинделната кутия

Ос "V" - надлъжно преместване на въртящата маса

Ос "B" - въртене на масата

